

Referentie: A&D-Q&A-HMI-NS-001 BCD data met cijfers achter komma

Onderwerp: Hoe voer ik BCD data met cijfers achter de komma in?

Laatste revisie: JMJVD 21-1-2008

Producten: NS

Het kan zijn dat op een PLC adres een BCD getal moet komen te staan met cijfers achter de komma. De NS terminal zal de waarde als een BCD waarde op het adres zetten. Echter, op adressen in de PLC kunnen in BCD alleen hele getallen worden opgeslagen. Dit betekent dat in de PLC een getal komt te staan, die een factor 10 te groot is. Geen probleem, als men er maar rekening mee houdt. Als in de propertieswindow van een invoerveld in de NS dan 3 digits en 1 decimaal gekozen wordt, dan nog worden de cijfers achter de komma genegeerd en zet de NS alleen de cijfers, die voor de komma zijn ingevoerd, op het PLC adres.

Oplossing: zet de schaling op 0.1

The screenshot shows the configuration window for a numerical display and input. Key settings are highlighted:

- Format:** Integer(J) is set to 3, and Decimal(Z) is set to 1.
- Unit&Scale:** Set Unit&Scale No.(Y) is 1, Unit is Integer(J), Scale is 0.1, and Offset is 0.
- Address:** Address(W) is set to \$W0.